

# ZERTIFIKAT

## Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Dem Betrieb **JOSEF MEYER Rail AG**

**Industrie Ost**  
**4310 Rheinfelden**  
**Schweiz**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

### Zertifizierungsstufe CL1 nach EN 15085-2

- Anwendungsgebiet:**
- Neubau von Bauteilen, Komponenten und Schienenfahrzeuge, sowie Konstruktion.
  - Schweisstechnische Instandsetzung von Schienenfahrzeugen (Güterwaggons) nach nationalen Regelwerken.
  - Schweißbetrieb mit RID Anerkennung
  - Klassifizierungsstufe CL 1 nach DIN 27201-6 für Instandsetzung

### Geltungsbereich

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	X120Mn12/1.2 1.3, 8.1 1.2/8.1	t = 3 - 10 mm t = 3 - 24 mm t = 4 - 16 mm	FW - FW

(Fortsetzung: siehe Rückseite)

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Dipl.-Ing. Dmitry Muchilo (IWE) geb.: 28.06.1979

**gleichberechtigter Vertreter:** -

**Vertreter:** Jürgen Feuchtmann (IWS) geb.: 31.05.1967

**Zertifikat Nr.:** SVS/15085/CL1/082/6A1/10

**Gültigkeitszeitraum:** vom 10.07.2020 bis 09.07.2023

**Ausgestellt am:** 11.11.2020

**Auditor:** WILKE  
Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



Grütter  
Leiterin der HZS

